

INFORMATIVO TÉCNICO HYPERCIDE® 500 (ANTIOXIDANTE)

INTRODUÇÃO:

Hypercide® 500 é um aditivo conservante, preservante e antioxidante a base de óleos essenciais e aditivos especiais.

VANTAGENS:

- Fácil manuseio e pronta incorporação.
- Sem risco operacional.
- Excelente ação oxidante.
- Baixo custo.

CAMPOS DE APLICAÇÃO:

- Otimiza a estabilidade da tinta líquida durante a fabricação e armazenamento.
- Protege e conserva as embalagens e filmes contra contaminantes físico químicos.
- Tintas em Emulsão.
- Tintas imobiliárias em geral.

PROPRIEDADES INFORMATIVAS:

Aspecto	Líquido incolor a amarelado turvo
pH (solução a 1%)	Mínimo 9,0
Densidade (g/cm ³)	0,950 a 1,050

RECOMENDAÇÕES DE USO:

Recomenda-se utilizar de 0,05 a 0,15% de **Hypercide® 500** calculado sobre o produto acabado.

EMBALAGEM:

Hypercide® 500 pode ser fornecido em embalagens de 50, 200 e 1.000 Kg.

ARMAZENAGEM:

Hypercide® 500 deve ser estocado em local seco, longe de fontes de calor e ao abrigo de intempéries.

OUTRAS INFORMAÇÕES:

Atendimento a Clientes: Técnico/Comercial

Tel/Fax: 11 4036-2130

E-mail: comercial@montenegroquimica.com.br